

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005年8月25日 (25.08.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/077591 A1

(51) 国際特許分類: B23P 19/00, B62D 65/02

(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/000114

(22) 国際出願日: 2005年1月7日 (07.01.2005)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願2004-035503 2004年2月12日 (12.02.2004) JP

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 本田技研工業株式会社 (HONDA MOTOR CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1078556 東京都港区南青山2丁目1番1号 Tokyo (JP).

(72) 発明者: および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 丸尾勝 (MARUO, Masaru) [JP/JP]; 〒3501381 埼玉県狭山市狭山1丁

目10番地1 ホンダエンジニアリング株式会社内 Saitama (JP). 柴山 孝男 (SHIBAYAMA, Takao) [JP/JP]; 〒3501381 埼玉県狭山市狭山1丁目10番地1 ホンダエンジニアリング株式会社内 Saitama (JP).

(74) 代理人: 小山有 (KOYAMA, Yuu); 〒1020083 東京都千代田区麹町5丁目7番 秀和紀尾井町TBRビル 922号 Tokyo (JP).

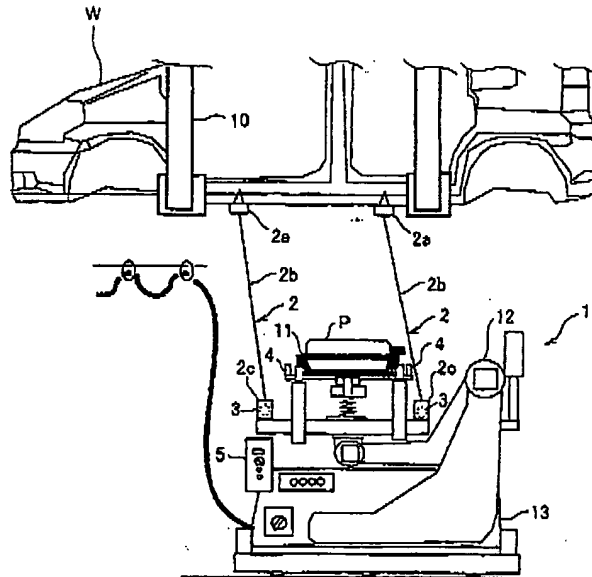
(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,

[続業有])

(54) Title: PART POSITIONING METHOD AND DEVICE FOR THE METHOD

(54) 発明の名称: 部品位置決め方法及びその装置



(57) Abstract: A part positioning device, comprising a sensed member (2) formed by storing a wire (2b) having a target marker (2a) to be set on a car body (W) fitted to the tip thereof so as to be extracted and wound up, first sensors (3) detecting the extracted length of the wire (2b) when the target marker (2a) is set on the car body (W), second sensors (4) detecting the present position of the wire (2b) when the target marker (2a) is set on the car body (W), and a control means (5) controlling the movement amount of a self-traveling machine (1) so that the values detected by the first sensors (3) and the second sensors (4) are constant.

[続業有])



SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約:

自動車ボディ (W) にセットされるターゲットマーカ (2a) を先端に設けたワイヤ (2b) を引き出し・巻き取り自在に収納してなる被センシング部材 (2) と、ターゲットマーカ (2a) が自動車ボディ (W) にセットされている時のワイヤ (2b) の引き出し長さを検出する第1センサ (3) と、ターゲットマーカ (2a) が自動車ボディ (W) にセットされている時のワイヤ (2b) の存在位置を検出する第2センサ (4) と、第1センサ (3) 及び第2センサ (4) の検出値が一定となるように自走機 (1) の移動量を制御する制御手段 (5) と、を備えた部品位置決め装置である。